

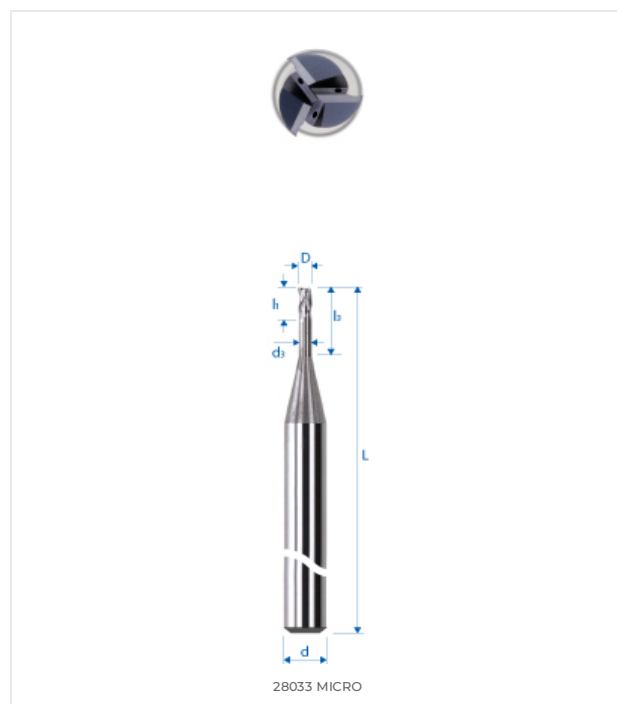
<p><b>E25 UF</b> MATIÈRE OUTIL CARBURE E25 UF</p>	<p><b>λ=30°-35° Y=8°</b> ANGLES DE COUPE 730°-35° 78°</p>	<p><b>angle vif</b> ANGLE VIF OUTIL PRÉCISION</p>	<p><b>FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS</b></p>	<p><b>h1 1.2xD</b> PROFONDEUR DE PERÇAGE 1.2XD</p>	<p><b>l3 3xD</b> FORET PROFONDEUR 3XD LONGUEUR L3</p>	<p><b>INDICATEUR D'USURE OUTIL STANDARD</b></p>	<p><b>ICÔNE D'ANGLES RÉGLABLES</b></p>	<p><b>FORET À HÉLICE VARIABLE</b></p>
---	---	---	--	--	---	---	--	---------------------------------------

## COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	28033A-1.8
<b>Aciers alliés et non alliés</b> <small>Aciers non alliés</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●●
<b>Aciers Inox</b> <small>Aciers inoxydables</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Aciers trempés</b> <small>Aciers durcis</small>	44-56 HRC	3a	●●○
	57-67 HRC	3b	●●○
<b>Matériaux exotiques</b> <small>Alliages spéciaux</small>	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
<b>Graphite</b> <small>Graphite industriel</small>		5	●●○
<b>Fontes</b> <small>Fonte grise / nodulaire</small>	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
<b>Titane</b> <small>Alliages titane</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Alliages Nickel</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●●
<b>Cuivre, laiton, bronze</b> <small>Cuivreux</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> <small>Alliages aluminium</small>	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●○
<b>Matières synthétiques</b> <small>Plastiques techniques</small>	Thermoplastique	11a	○○○
	Thermodurcissable	11b	○○○
<b>Matières composites</b> <small>Composites renforcés</small>	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
<b>Métaux précieux</b> <small>Or, platine, argent</small>	Or	13a	●●●
	Platine	13b	●●○

## DESSIN TECHNIQUE



## DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	1.8 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
ll	2.4 mm
l3	5.4 mm
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Chanfrein K	-
w° collision	4.5°



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/28033A-1.8](https://eskenazi.ch/eshop/28033A-1.8)