

<p>E25 UF</p> <p>MATIÈRE OUTIL CARBURE E25 UF</p>	<p><math>\lambda=30^{\circ}\text{-}35^{\circ}</math> <math>\gamma=8^{\circ}</math></p> <p>ANGLES DE COUPE <math>30^{\circ}\text{-}35^{\circ}</math> ? <math>8^{\circ}</math></p>	<p>angle vif</p> <p>ANGLE VIF OUTIL PRÉCISION</p>	<p>FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS</p>	<p>h 1.5xD</p> <p>PROFONDEUR 1.5xD OUTIL PRÉCISION</p>	<p>BARRES LONGUEUR COURTE USURE OUTIL</p>	<p>ICÔNE D'ANGLES RÉGLABLES</p>	<p>FORET À HÉLICE VARIABLE</p>
---	--	---	---	--	---	---	--

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●● Bon (2/3) ●○ Possible (1/3) ○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	28036A-5-6
<b>Aciers alliés et non alliés</b> <small>Aciers non alliés</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●●
<b>Aciers Inox</b> <small>Aciers inoxydables</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Aciers trempés</b> <small>Aciers durcis</small>	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
<b>Matériaux exotiques</b> <small>Alliages spéciaux</small>	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
<b>Graphite</b> <small>Graphite industriel</small>		5	●●○
<b>Fontes</b> <small>Fonte grise / nodulaire</small>	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
<b>Titane</b> <small>Alliages titane</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Alliages Nickel</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●●
<b>Cuivre, laiton, bronze</b> <small>Cuivreux</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> <small>Alliages aluminium</small>	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●○
<b>Matières synthétiques</b> <small>Plastiques techniques</small>	Thermoplastique	11a	○○○
	Thermodurcissable	11b	○○○
<b>Matières composites</b> <small>Composites renforcés</small>	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
<b>Métaux précieux</b> <small>Or, platine, argent</small>	Or	13a	●●●
	Platine	13b	●●○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	5 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	6 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Chanfrein K	–
w° collision	3,7°



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/28036A-5-6](https://eskenazi.ch/eshop/28036A-5-6)