

MICRO-FRAISE-HEMISPHERIQUE Z4 · HEMISPHERICAL-MICRO-ENDMILL-HEMISPHERICAL Z4 · MIKROFRÄSER-HEMISPHERISCH Z4



SWISS MADE

28402A-3.0

Version du 07.05.2026

E2

OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION

$\lambda = 35^\circ$
 $\gamma = 10^\circ$

ANGLES DE COUPE $\gamma 35^\circ$
 $\gamma 10^\circ$



OUTIL À RAINURE EN U HÉMISPHERIQUE



FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS

h_1
1.5xD

PROFONDEUR 1.5xD OUTIL PRÉCISION



INDICATEUR D'USURE OUTIL STANDARD

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	28402A-3.0
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
Graphite Graphite industriel		5	●●○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●●
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●●●
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○
	Thermodurcissable	11b	●○○
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●●
	Platine	13b	●●○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES

D (0 / -0.01)	3 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	4.5 mm
l3	–
d3	–
R	1.5 mm
e	–
Z	4
Chanfrein K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/28402A-3.0