

MICRO-FRAISE-D'ÉBAUCHE-AVEC-ARROSAGE-CENTRAL · ROUGHING-MICRO-ENDMILL-WITH-INTERNAL- COOLING · MIKROSCHRUPPFÄSER-MIT- INNENKÜHLUNG



SWISS MADE

28525A-3.0

Version du 07.05.2026

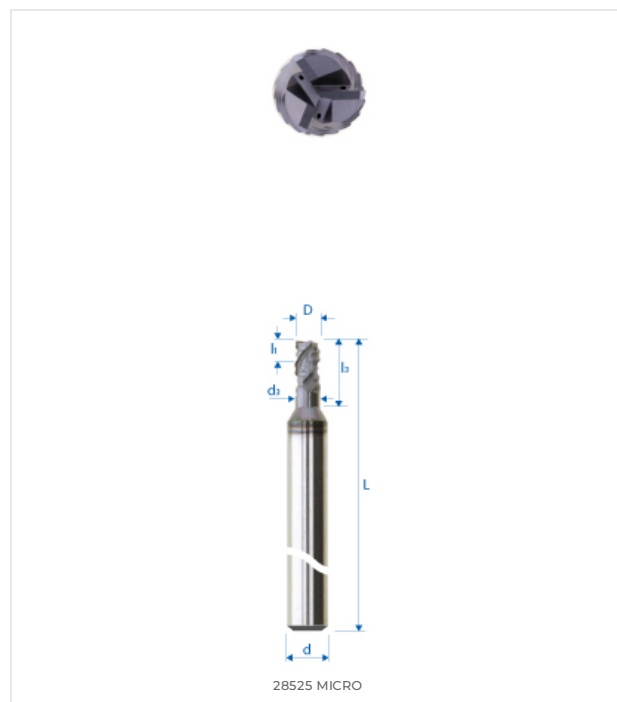
E25 UF MATIÈRE OUTIL CARBURE E25 UF	$\lambda=45^\circ-47^\circ$ $\gamma=15^\circ$ ANGLES DE COUPE ? $45^\circ-47^\circ$ γ 15°	45° MESURE D'ANGLE 45° PRÉCISION	 FORET HÉLICOÏDAL À DOUBLE SENS	l_1 $1.5 \times D$ PROFONDEUR $1.5 \times D$ OUTIL PRÉCISION	l_3 $8 \times D$ OUTIL DE COUPE $8 \times D$ LONGUEUR L_3	 INDICATEUR D'USURE OUTIL STANDARD	 ICÔNE D'ANGLES RÉGLABLES	 FORET À HÉLICE VARIABLE
---	---	---	------------------------------------	--	---	---------------------------------------	------------------------------	-----------------------------

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○● Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	28525A-3.0
Aciers alliés et non alliés <i>Aciers non alliés</i>	$R_m < 450 \text{ N/mm}^2$	1a	●●●
	$R_m 450-700 \text{ N/mm}^2$	1b	●●●
	$R_m 700-900 \text{ N/mm}^2$	1c	●●●
	$R_m > 1200 \text{ N/mm}^2$	1d	●●○
Aciers Inox <i>Aciers inoxydables</i>	$R_m < 650 \text{ N/mm}^2$	2a	●●●
	$R_m 650-950 \text{ N/mm}^2$	2b	●●●
	$R_m > 950 \text{ N/mm}^2$	2c	●●●
Aciers trempés <i>Aciers durcis</i>	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques <i>Alliages spéciaux</i>	$< 32 \text{ HRC}$	4a	●●○
	$> 32 \text{ HRC}$	4b	●●○
Graphite <i>Graphite industriel</i>		5	●○●
Fontes <i>Fonte grise / nodulaire</i>	$< 32 \text{ HRC}$	6a	●●●
	$> 32 \text{ HRC}$	6b	●●●
Titane <i>Alliages titane</i>	$R_m < 600 \text{ N/mm}^2$	7a	●●●
	$600 < R_m \text{ N/mm}^2$	7b	●●●
Alliages Nickel <i>Inconel, Hastelloy</i>	$R_m < 1000 \text{ N/mm}^2$	8a	●●○
	$R_m > 1000 \text{ N/mm}^2$	8b	●●○
Cuivre, laiton, bronze <i>Cuivreux</i>	$R_m < 850 \text{ N/mm}^2$	9a	●●●
	$R_m > 850 \text{ N/mm}^2$	9b	●●●
Aluminium <i>Alliages aluminium</i>	$Si < 0.5\%$	10a	○○○
	$0.5\% < Si < 5\%$	10b	○○○
	$Si > 5\%$	10c	○○○
Matières synthétiques <i>Plastiques techniques</i>	Thermoplastique	11a	○○○
	Thermodurcissable	11b	○○○
Matières composites <i>Composites renforcés</i>	Fibre de verre / GFK	12a	●○●
	Fibre de carbone / KFK	12b	●○●
Métaux précieux <i>Or, platine, argent</i>	Or	13a	●●●
	Platine	13b	●●○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	3 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	4 mm
l3	9 mm
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Chanfrein K	0.2
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/28525A-3.0