FORET-À-POINTER-NC-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA · NC-SPOT-DRILL-SC-E2-+-EZI-ALPHA · NC-ANBOHRER-HM-E2-+-EZI-ALPHA

48052A-90-0.8 Version du 07.05.2026

SWISS MADE

E2
OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION

λ=20°
ANGLE DE COUPE 20° LAMBDA

FORME À POINTER V-GROOVE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	48052A-90-0.8
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●●
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●●
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphite Graphite industriel		5	●●●
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm²	7b	●●●
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●○
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●●
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●○○
	Thermodurcissable	11b	●○○
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●●
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●●
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●○
	Platine	13b	●●○

DESSIN TECHNIQUE

48052

DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	0.8 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1.2 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Chanfrein K	-
w° collision	10.7°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48052A-90-0.8

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Tous droits réservés