

FORET-À-CENTER-MD-E25UF · CENTER-DRILL-SC-E2 · ZENTRIERBOHRER-HM-E2



E2

OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION

$\lambda=20^\circ$

ANGLE DE COUPE 20° LAMBDA

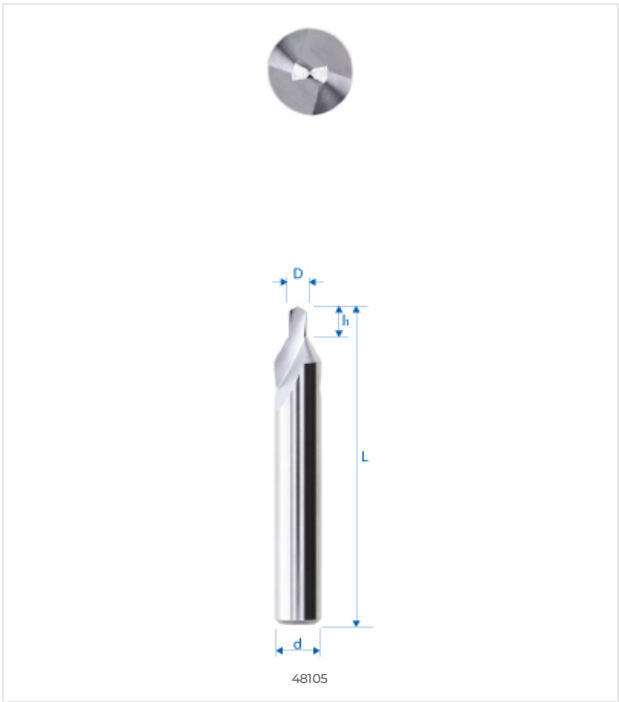
FORME À POINTER V-GROOVE

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	48105-1
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●○
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●○
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●○
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●○
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●○
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●○
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphite Graphite industriel		5	●●○
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●○
	600 < Rm N/mm²	7b	●●○
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●○○
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●●
	Thermodurcissable	11b	●●●
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●○
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●○
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●○
	Platine	13b	●○○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	1 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1.6 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Chanfrein K	–
w° collision	9.9°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48105-1