

FORET-2-LÈVRES-MD-E25UF-+-EZI-SMOOTH · 2-FLUTES-DRILL-SC-E2-5-UF-+-EZI-SMOOTH · ZWEI-LIPPEN-BOHRER-HM-E25-UF-+-EZI-SMOOTH



SWISS MADE

48351S-2.10

Version du 08.05.2026

E25
UF

MATIÈRE OUTIL CARBURE E25 UF

$\lambda = 20^\circ$

ANGLE DE COUPE 20° LAMBDA



MÈCHE À ANGLE DROIT 90°



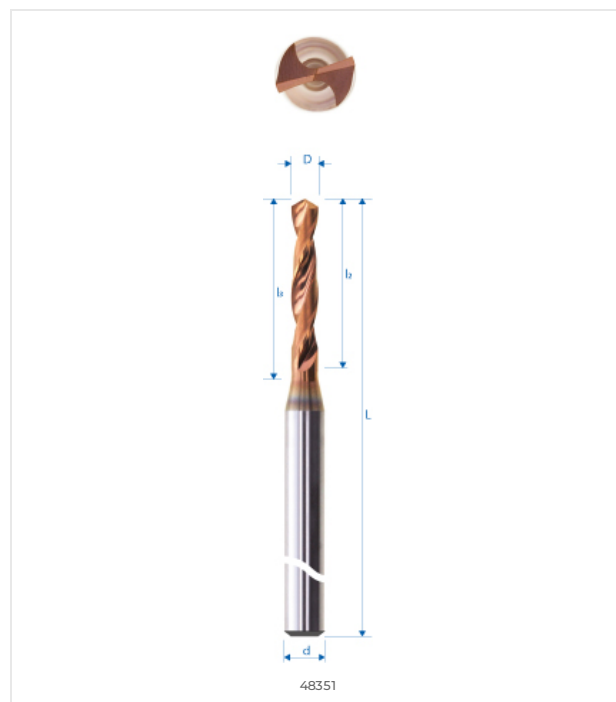
INDICATEUR D'USURE OUTIL STANDARD

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	48351S-2.10
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
Graphite Graphite industriel		5	●●●
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●●●
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●●
	Thermodurcissable	11b	●●●
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●●
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●●
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●●
	Platine	13b	●●○

DESSIN TECHNIQUE



DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	2.1 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	12.5 mm
l3	14 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Chanfrein K	–
w° collision	1.7°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48351S-2.10