FORET-Z:2-AVEC-ARROSAGE-CENTRAL-MD-E2-+-EZI-SMOOTH-D:9.00-D:10-L:133-L2:81-L3:84 · FLUTES-DRILL-Z:2-WITH-THROUGH-COOLANT-CARBIDE-E2-+-COATING-EZI-SMOOTH-D:9.00-D:10-L:133-L2:81-L3:84 · BOHRER-Z:2-MIT-INNENKÜHLUNG-HM-E2-+-BESCHICHTUNG-EZI-SMOOTH-D:9.00-D:10-L:133-L2:81-L3:84

TAKE IT EZI

SWISS MADE

48480S-9.0 Version du 07.05.2026

E2
OUTIL E2 MATÉRIAU HAUTE PRÉCISION

λ=20°
ANGLE DE COUPE 20° LAMBDA

90°
MÈCHE À ANGLE DROIT 90°

BARRES DE MESURE LONGUEUR OUTILS

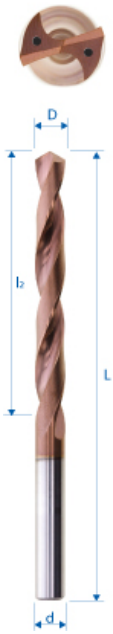
FORET À ARROSAGE CENTRAL

COMPATIBILITÉ MATIÈRE

●●● Excellent (3/3) ●●○ Bon (2/3) ●○○ Possible (1/3) ○○○ Non recommandé

MATIÈRE	SPÉCIFICATION	GRP	48480S-9.0
Aciers alliés et non alliés Aciers non alliés	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●●
Aciers Inox Aciers inoxydables	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●●
Aciers trempés Aciers durcis	44–56 HRC	3a	●○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Matériaux exotiques Alliages spéciaux	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
Graphite Graphite industriel		5	●●●
Fontes Fonte grise / nodulaire	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titane Alliages titane	Rm < 600 N/mm²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm²	7b	●●●
Alliages Nickel Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○
Cuivre, laiton, bronze Cuivreux	Rm < 850 N/mm²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●●
Aluminium Alliages aluminium	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●●●
Matières synthétiques Plastiques techniques	Thermoplastique	11a	●●●
	Thermodurcissable	11b	●●●
Matières composites Composites renforcés	Fibre de verre / GFK	12a	●●●
	Fibre de carbone / KFK	12b	●●●
Métaux précieux Or, platine, argent	Or	13a	●●●
	Platine	13b	●●○

DESSIN TECHNIQUE



48480

DIMENSIONS

DIMENSIONS NOMINALES	
D (0 / -0.01)	9 mm
d (h5)	10 mm
L	103 mm
l1	61 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Chanfrein K	-
w° collision	0.4°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/48480S-9.0